

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013 E S.M.I.

Informazioni di cui al comma 1, lett. d) ed e

OMISSIS

d) "i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

e) "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti"

ANNO DI IMPOSTA 2023

NOME E COGNOME	Ilaria Camplone
INCARICO	Componente Comitato di Direzione

Dichiara di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati

CARICA	ENTE/SOCIETA'	PERIODO	COMPENSO LORDO
Direttore Distretto	AUSL Bologna	01/01-31/12 2023	93.956 €

Dichiara di aver assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

INCARICO	ENTE/SOCIETA' PUBBLICA	PERIODO	COMPENSO LORDO

Tale dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

Data 11/12/2024

Firma del dichiarante
F.TO